

ASPRO®

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Красконагнетательные баки ASPRO®



www.aspro-rus.ru

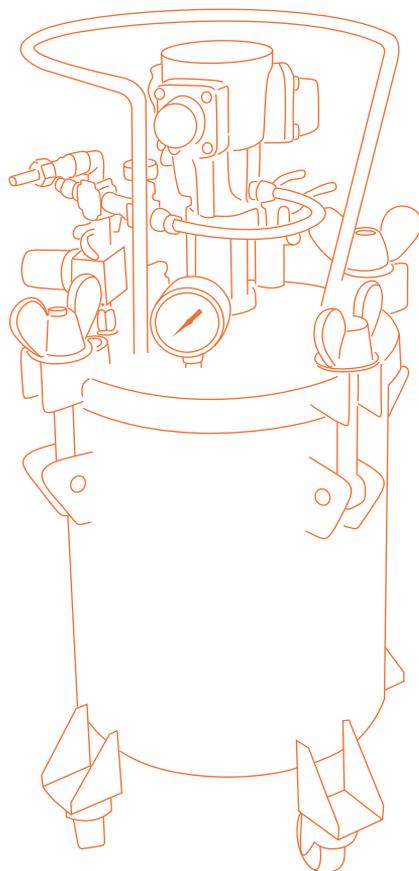
СОДЕРЖАНИЕ

Техника безопасности

- Техника безопасности 04

Красконагнетательный бак

- Технические характеристики 05
- Комплект поставки 05
- Назначение инструмента 06
 - Схема частей аппарата 06
- Подготовка к работе и порядок работы 07
- Остановка 08
- Очистка 08
- Технология окраски 09



**Перед эксплуатацией внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.
Соблюдайте технику безопасности при работе с оборудованием.
Несоблюдение инструкций может привести к травмам и/или имущественному ущербу!**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не забывайте правильно обращаться с оборудованием и следить за его состоянием, чтобы избежать аварийных ситуаций. Все эти меры помогают обеспечить безопасность работника и окружающих людей при выполнении работ с оборудованием.

Если у вас возникнут какие-либо вопросы или затруднения, обращайтесь к данной инструкции или по горячей линии **8 (800) 555-09-74**, и мы с радостью поможем вам решить любую проблему. Спасибо, что выбрали наш продукт, и желаем вам успехов в работе!

ВНИМАНИЕ!

Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности.

Поддерживайте порядок и чистоту в зоне проведения работ.

Обеспечьте достаточный уровень освещенности в зоне проведения работ.

Запрещается использование инструмента в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей, газов, пожароопасной пыли.

Ограничьте доступ людей, в зону проведения работ.

К работе с краскораспылителем должны допускаться лица, ознакомленные с настоящей инструкцией, обеспеченные спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты (респираторы, защитные очки, перчатки).

Красконагнетательный бак должен быть соединен с линией сжатого, воздуха (компрессором) посредством гибкого шланга, выдерживающим условное давление не менее 6 атм.

Воздушный шланг в местах соединений должен быть прочно закреплен во избежание срыва давлением воздуха.

Давление сжатого воздуха на распыление должно контролироваться по манометру, установленному на линии подачи воздуха в красконагнетательный бак. Его величина не должна превышать рекомендуемых значений.

Запрещается направлять краскораспылитель на себя или других людей.

Перед каждым ремонтом, разборкой и промывкой оборудования отсоедините бак и краскораспылитель от системы сжатого воздуха.

При окраске вблизи изделий не должно быть источников легкого воспламенения (открытое пламя, зажженная сигарета, взрывозащищенные лампы и т. д.). Не превышайте установленных значений давления.

Не используйте кислоты и щелочи, которые могут вступить в химическую реакцию с материалом краскораспылителя.

Все работы внутри помещений должны проводиться в окрасочных камерах или на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.

При работе следует соблюдать все установленные правила по технике безопасности, охране труда и противопожарной защите, регламентируемые требованиями ГОСТ 12.3.002-75, типовых правил пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденных ГУПО МВД, и санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей, утвержденных Минздравом РФ.

КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ ASPRO

Красконагнетательные баки ASPRO — это мобильные устройства, предназначенные для распыления лакокрасочных материалов. Они широко применяются при финишной отделке помещений, а также для промышленной окраски изделий из пластика, металла и дерева. Конструкция включает резервуар, изготовленный из прочного металлического сплава методом литья. Герметичная крышка оборудована отводами для подключения окрасочного пистолета и шланга подачи сжатого воздуха, предохранительным клапаном, регулятором давления и манометром. Также предусмотрен механизм для перемешивания лакокрасочного материала. Красконагнетательный бак ASPRO функционирует на сжатом воздухе, поступающем от компрессора, который должен иметь производительность не менее 200 литров в минуту и создавать давление 3-4 бара.

Благодаря возможности распыления жидкостей с вязкостью до 50 секунд по вискозиметру ВЗ-246, оборудование подходит для различных задач, включая финишную отделку помещений и фасадов, окраску изделий из металла, пластика и дерева, а также нанесение антикоррозийных покрытий на металлоконструкции. Красконагнетательный бак ASPRO соответствует современным требованиям к качеству, надежности и безопасности. Его высокая производительность сочетается с компактными размерами и малым весом. В конструкции предусмотрен предохранительный клапан, который автоматически сбрасывает давление при достижении критического значения в 6 бар, что обеспечивает безопасную эксплуатацию. Герметизация бака при закрытии крышки предотвращает утечку воздуха. Кроме того, устройство совместимо с любыми окрасочными пистолетами, а не только с тем, что поставляется в комплекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Артикул: 100009 / 100010 / 100011 / 100012
- Модель: : ASPRO-10L-R / ASPRO-10L-A / ASPRO-20L-R / ASPRO-20L-A
- Тип товара: красконагнетательный бак
- Макс.давление: 6 Бар
- Гарантийный срок: 12
- Размер товара: 33x33x58 см / 41x41x58 см
- Размер упаковки: 32,5x32,5x57 см / 42x42x60 см
- Вес нетто: 14,4 кг / 16,2 кг / 21,5 кг / 20 кг
- Вес брутто: 15,3 кг / 17,2 кг / 23 кг / 25 кг
- Тип насоса: пневматический
- Тип привода: воздушный
- Контроль давления: механический
- Манометр: в наличии
- Объем: 10 л / 20 л
- Тип перемешивания: ручной / автоматический
- Расход воздуха: 280-300 л/мин
- Расход краски: 180-300 мл/мин
- Рабочее давление: 3,5 Бар

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Металлический бак
- Окрасочный пистолет
- Шланг для материала 2,5 м
- Шланг для воздуха 2,5 м
- Колеса
- Инструкция
- Гарантия

Больше полезной информации о вашем аппарате ASPRO-10L-R



Больше полезной информации о вашем аппарате ASPRO-10L-A



Больше полезной информации о вашем аппарате ASPRO-20L-R



Больше полезной информации о вашем аппарате ASPRO-20L-A

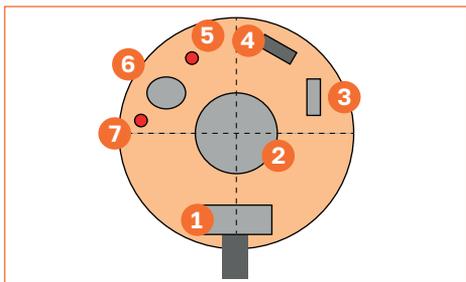


НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Это устройство представляет собой герметически закрываемый сосуд, который служит для подачи лакокрасочных материалов под давлением в краскораспылитель при большом расходе окрасочного материала или окраски больших площадей.

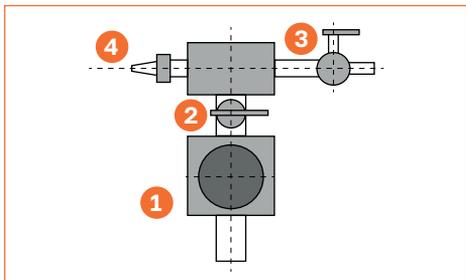
Используйте красконагнетательный бак строго по назначению! Красконагнетательный бак предназначен: для нанесения лакокрасочных материалов с вязкостью до 50 с по вискозиметру типа ВЗ-246. Красконагнетательный бак подходит для выполнения всех типов окрасочных работ по металлу, пластику, дереву, коже, керамике и др.

СХЕМА ЧАСТЕЙ АППАРАТА



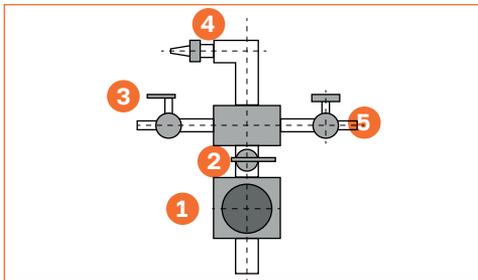
1. Редуктор
2. Мешалка (пневматическая в моделях с индексом А или ручная в моделях с индексом R)
3. Узел выхода ЛКМ
4. Манометр
5. Предохранительный клапан
6. Люк для заполнения бака (не во всех моделях)
7. Клапан сброса давления

РЕДУКТОР МОДЕЛИ С РУЧНОЙ МЕШАЛКОЙ



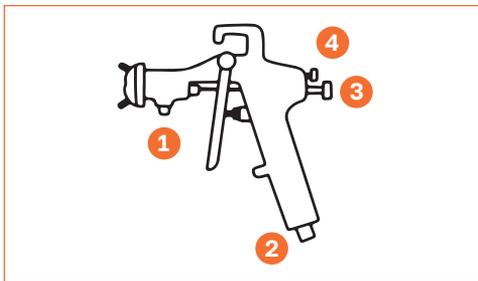
1. Регулятор давления
2. Кран шаровый (подача воздуха в бак)
3. Кран шаровый (подача воздуха на распылитель)
4. Вход сжатого воздуха от компрессора (возможны различные варианты подключения)

РЕДУКТОР МОДЕЛИ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ МЕШАЛКОЙ



1. Регулятор давления
2. Кран шаровый (подача воздуха в бак)
3. Кран шаровый (подача воздуха на распылитель)
4. Вход сжатого воздуха от компрессора (возможны различные варианты подключения)
5. Регулятор скорости вращения мешалки

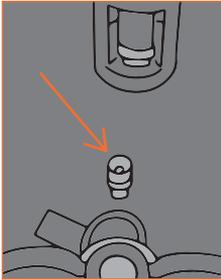
РАСПЫЛИТЕЛЬ



1. Подача краски от красконагнетательного бака (от узла выхода ЛКМ)
2. Подача воздуха от редуктора красконагнетательного бака
3. Регулировка расхода ЛКМ
4. Регулировка давления воздуха в воздушной головке распылителя

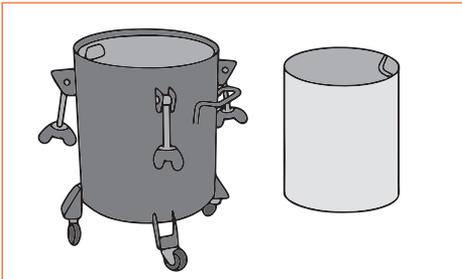
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед снятием крышки убедитесь, что бак не находится под давлением!

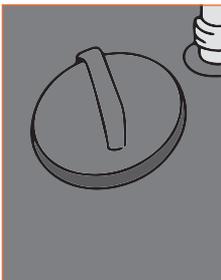


1. Для того чтобы освободить бак от воздуха используйте выпускной пневмоклапан.

2. Ослабьте крыльчатые гайки, откиньте болты, снимите верхнюю крышку. Залейте лакокрасочный материал в бак.



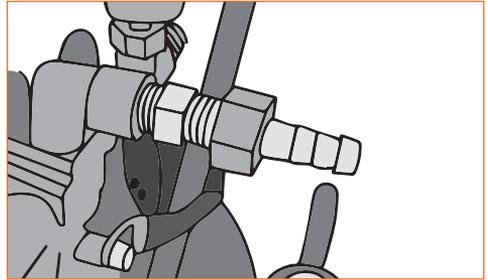
В моделях красконагнетательных баков с внутренней емкостью из нержавеющей стали, выньте емкость и заполните ее краской.



Пополнение бака может производиться через заправочную горловину в крышке бака после освобождения бака от воздуха (доступно не на всех моделях).

3. Соберите и затяните крепление в обратной последовательности. При необходимости используйте инструмент. Закройте все шаровые краны, регулятор скорости вращения мешалки.

4. Соедините шланг подачи воздуха от компрессора со штуцером, расположенным над регулятором давления. Вход 1/4 дюйма (возможны различные варианты соединения).



5. Соедините один конец шланга подачи сжатого воздуха к распылителю с баком, другой конец соедините с распылителем.

6. Соедините шланг подачи: лакокрасочного материала со штуцером узла выхода ЛКМ. Обратный конец шланга соедините с входом лакокрасочного материала распылителя. Закройте шаровые краны узла выхода ЛКМ.

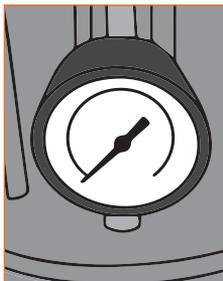
7. Включите компрессор для подачи воздуха. Установите давление сжатого воздуха на выходе из компрессора, не превышающее максимального давления для красконагнетательного бака.

8. Откройте кран подачи сжатого воздуха в бак.

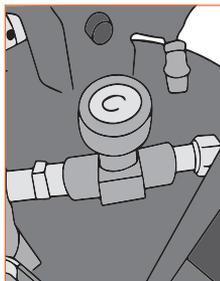
9. Отрегулируйте давление в баке с помощью регулятора давления.



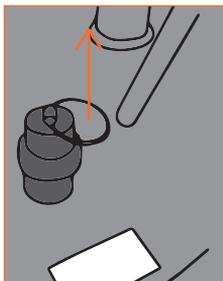
Для уменьшения давления, поворачивайте ручку против часовой стрелки, для увеличения давления поворачивайте ручку по часовой стрелке.



Величину давления можно контролировать по манометру.



10. Проверьте работоспособность предохранительного клапана, потянув его за кольцо.



После того, как кольцо будет отпущено, клапан должен закрыться, а выход воздуха прекратиться.

11. Откройте шаровый кран узла выхода ЛКМ для подачи краски в распылитель. Направьте распылитель в емкость для отходов и нажмите на курок, чтобы выпустить воздух из шланга и заполнить его краской. Как только краска начнет выходить из распылителя непрерывной струей, отпустите курок.

12. Откройте шаровой кран подачи сжатого воздуха в распылитель. Направьте распылитель на кусок картона и произведите пробную выкраску. Отрегулируйте давление для качественного распыления.

13. Время от времени перемешивайте краску в баке, не допуская расслоения по плотности. Перемешивание осуществляется с помощью ручной мешалки (баки серии «R») или с помощью пневматической (баки серии «A»). Для включения пневматической мешалки: откройте кран подачи воздуха поворотом против часовой стрелки. Частота вращения мешалки зависит от объема воздуха, поступающего на ее привод.

ОСТАНОВКА

1. Остановите компрессор
2. Закройте кран подачи сжатого воздуха в бак и на пневмомешалку.
3. Закройте кран подачи краски к распылителю на узле выхода ЛКМ.
4. Откройте выпускной клапан. Убедитесь, что стрелка манометра указывает на "0", т.е. бак не находится под давлением.
5. Направьте распылитель в емкость для отходов и нажмите на курок, тем самым, сбросив давление из шлангов.

ОЧИСТКА

После использования краскопультного бака, необходимо произвести очистку.

1. Убедитесь, что бак не находится под давлением!
2. Откройте крышку бака, удалите остатки краски из внутренней емкости (при наличии) или из бака. Старайтесь максимально очистить поверхность от ЛКМ, используйте ветошь, смоченную жидкостью для очистки (вода – для водоразбавляемых красок, соответствующий растворитель – для масляных красок и т.п.)
3. Очистите фильтр приемного патрубка и лопасти мешалки (при наличии).
4. Заполните бак небольшим количеством жидкости для очистки. Объем жидкости должен быть достаточен для промывки шланга подачи ЛКМ к распылителю и самого распылителя.

5. Соберите красконагнетательный бак, как было описано в разделе **"ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ"**. Не открывайте кран подачи сжатого воздуха к распылителю.

6. Направьте распылитель в емкость для отходов, включите компрессор, создайте давление внутри бака.

7. Нажмите на курок распылителя, перекачивайте жидкость для промывки из бака через шланг и распылитель, Перекачивайте жидкость до тех пор, пока из распылителя не начнет выходить чистая, без присутствия ЛКМ, жидкость. При необходимости долейте жидкость для очистки и повторите процедуру

8. Сбросьте давление, отсоедините шланги и распылитель, продуйте сжатым воздухом.

9. Разберите распылитель и очистите.

10. В случае консервации красконагнетательного бака, смажьте металлическую фурнитуру и резиновое уплотнение крышки бака минеральным маслом.

Любое нарушение этих условий ведет к неравномерному окрашиванию.

Форма факела должна соответствовать форме, показанной на рисунке. (А – низкое давление, густая краска, излишек продукта. Б - высокое давление, низкая вязкость. краски, недостаточное количество продукта).



Для достижения формы пятна «В», отрегулировать подачу ЛКМ винтом хода иглы, давление воздуха на входе в распылитель регулятором давления (не на всех моделях распылителей), поток воздуха в боковых: выступях крышки распыляющей головки. винтом-регулятором.

ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ

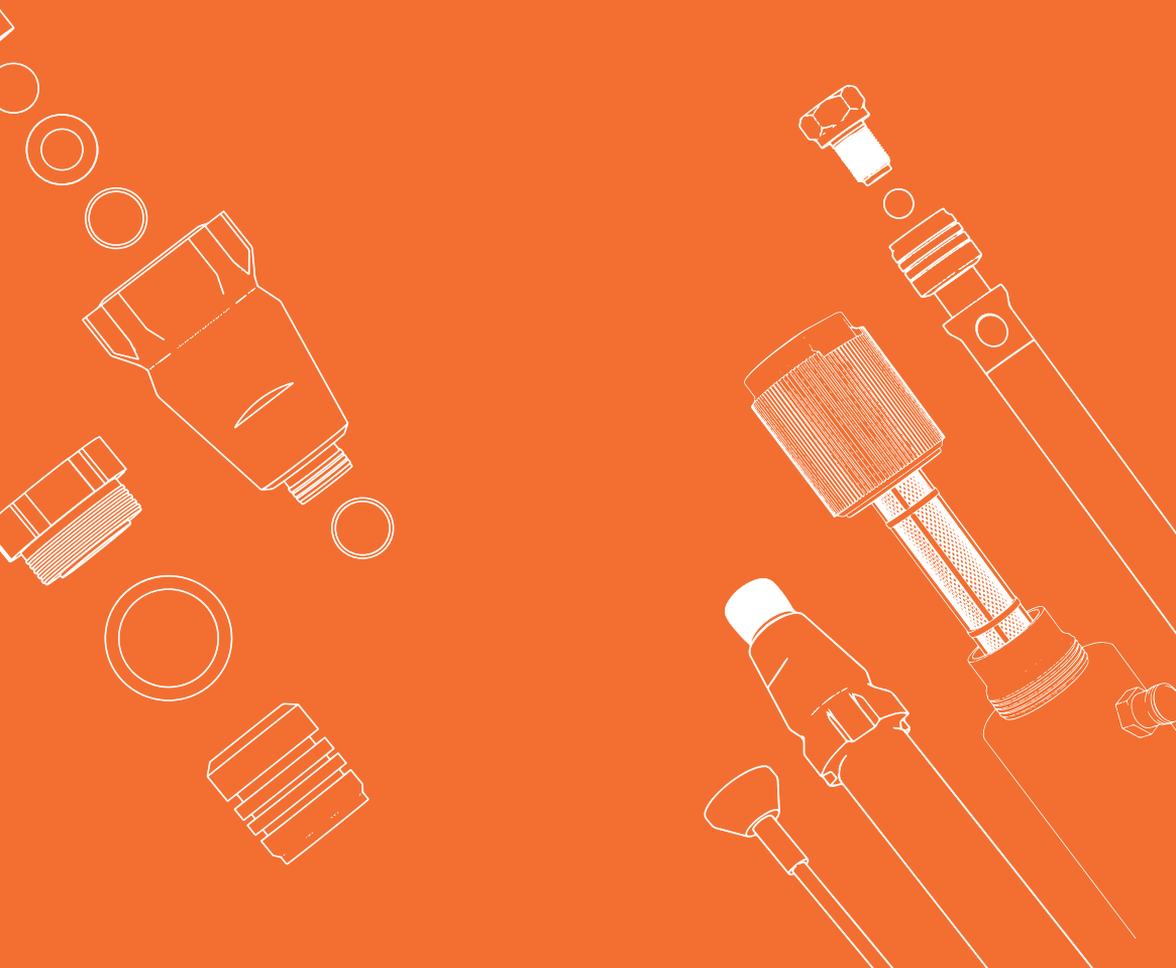
Для достижения наилучшего результата следует выполнять следующие требования:

- Проверить прочность затяжки всех резьбовых соединений;
- Убедитесь в том, что подаваемый воздух очищен от водомасляного конденсата, воды, масла и др. загрязнений при помощи фильтров и сепараторов влагомаслоотделителей;
- Фильтруйте краску перед использованием.
- Вязкость краски - следуйте рекомендациям производителя краски
- Следите по манометру, чтобы входное давление на распылитель находилось в пределах 2-4 атм.
- Расстояние от распылителя до окрашиваемой поверхности 100-250 мм.
- Струя краски должна быть постоянно перпендикулярно окрашиваемой. поверхности, краска должна наноситься горизонтальными движениями.



Больше полезных советов – по QR-коду

Мы создаем яркий и полезный контент, который поможет вам получать удовольствие от работы и учиться новому каждый день.





Единый номер горячей линии:
8 (800) 555-09-74

Подробная информация
www.aspro-rus.ru
info@aspro-rus.ru

Красконагнетательный бак марки ASPRO®

Модель: ASPRO-10L-R®/ASPRO-10L-A®/
ASPRO-20L-R®/ASPRO-20L-A®

Импортер «ХИМБАЛТ» | ИНН 7811145377

Дата производства:

Мы рады приветствовать вас в нашей команде
и ждем вас на наших страницах в социальных сетях!



Rutube