



**УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ
РЕЗКИ ИНВЕРТОРНЫЕ**

CUT40 / CUT40-1 / CUT60-1 / CUT60

CUT70 / CUT100 / CUT120 / LGK160

**Паспорт и руководство
по эксплуатации**



№CUT-11/22T

УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ИНВЕРТОРНЫЕ
CUT40 / CUT40-1 / CUT60-1 / CUT60 / CUT70 / CUT100 / CUT120 / LGK160



Отличительные особенности:

- Скорость процесса резки в 1,8 раза выше, чем при газопламенной резке
- Экономично и легко разрезают металлические детали
- Подходят для резки нержавеющей стали, меди, алюминия
- Высокая чистота разрезаемой поверхности
- Функция регулирования мощности дуги
- Амперметр
- Индикатор неисправности/перегрева
- Индикатор сети

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Общее описание	5
2. Техника безопасности	6
3. Технические характеристики	8
4. Блок-схема	10
5. Описание панелей управления	11
6. Эксплуатация оборудования.	15
7. Техническое обслуживание	19
8. Диагностика неисправностей.....	20
9. Хранение	21
10. Транспортировка	21
11. Гарантийные обязательства.....	22

СООТВЕТСТВИЕ КАЧЕСТВУ

УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ИНВЕРТОРНЫЕ

CUT40 / CUT40-1 / CUT60-1 / CUT60 / CUT70 / CUT100 / CUT120 / LGK160

предназначены для промышленного и профессионального использования.

Соответствуют Техническим регламентам

Евразийского экономического союза ЕАС

Соответствуют: EMC Directives: 73/23/EEC and 89/336/EEC

Европейскому стандарту: EN/IEC60974

Внимание!

Перед использованием аппарата внимательно изучите настоящую инструкцию.

Использовать аппараты только с правильно выбранными по мощности дизельными и бензиновыми генераторами. Неправильно выбранный по мощности генератор может стать причиной выхода из строя аппарата. Используемый генератор должен иметь мощность не менее чем в 1.5 раза выше мощности, потребляемой аппаратом. Выход из строя аппарата из-за неправильно выбранного генератора будет рассматриваться как не гарантийный случай.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием аппарата, вы можете получить консультацию у специалистов сервисного центра.

Производитель постоянно модернизирует оборудование и оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию. В этой связи, полученный Вами аппарат может внешне отличаться от указанного в паспорте.

1. Общее описание

Аппараты серии CUT, предназначенные для резки, произведены на базе современной инверторной технологии.

Наши аппараты сконструированы и изготовлены на базе надежных и быстродействующих транзисторов и модулей MOSFET и IGBT, работающих на частоте до 100 кГц, отличающихся высокой надежностью и устойчивостью к неблагоприятным воздействиям окружающей среды.

При разработке аппаратов были применены запатентованные технические решения, которые позволили добиться возможности стабильного функционирования наших аппаратов в любых условиях. Контроль качества процесса резки осуществляется цифровой системой управления.

Основным параметром надежности аппарата является его период нагрузки (ПН). Период нагрузки данных аппаратов составляет 60% работы в цикле 10 минут. Такой период нагрузки подтверждает, что данные аппараты являются промышленными.

Ряд моделей имеют контактный поджиг дуги, ряд аппаратов имеют бесконтактный поджиг дуги. Для возбуждения основной режущей плазменной дуги при бесконтактном поджиге используется модуль, генерирующий возбуждение дежурной дуги, которая при соприкосновении с разрезаемым изделием возбуждает основную рабочую дугу. Такие аппараты отличаются стабильной, надежной и эффективной работой, малыми размерами и низким уровнем шума в процессе резки.

Оборудование для резки серии CUT может широко применяться для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, алюминия и других цветных металлов.

2. Техника безопасности

При неправильной эксплуатации оборудования процессы резки представляют собой опасность для сварщика и людей, находящихся в пределах или рядом с рабочей зоной. Поэтому процессы резки должны осуществляться только при условии неукоснительного соблюдения всех действующих правил техники безопасности.

При эксплуатации данных аппаратов необходимо соблюдать требования стандарта ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные. Требования безопасности», а также стандартов ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.010-76, ГОСТ 12.3.002-75, ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

К работе с аппаратом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие инструкцию по эксплуатации, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Пожалуйста, внимательно изучите данное руководство и разберитесь в нем перед установкой и использованием данного оборудования.

- Перед эксплуатацией оборудования необходимо пройти профессиональную подготовку.
- Переключение режимов функционирования аппарата в процессе резки может повредить оборудование.
- Резчик должен обладать необходимой квалификацией.

Отключайте аппарат от сети после окончательного выполнения работ.

- После окончательного выполнения работ отсоединяйте питающий кабель от электросети.
- Пользуйтесь аварийным выключателем при нештатных ситуациях.
- Не включайте аппарат, если снята какая-либо из защитных деталей.
- Комплектующие для резки должны быть исправны, сертифицированы, соответствовать нормам безопасности и техническим условиям эксплуатации данного аппарата.

Поражение электрическим током может быть смертельным!

- Заземляйте оборудование в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок и техники безопасности.

- Не касайтесь неизолированных деталей голыми руками. Резчик должен осуществлять резку в сухих перчатках.
- Подсоединяйте обратный кабель в соответствии с правилами пользования электроустановками и техники безопасности.
- Резчик должен держать плазматрон на безопасном расстоянии от себя.

Дым и газ, образующиеся в процессе резки — опасны для здоровья!

- Не вдыхайте дым и газ в процессе резки.
- Рабочая зона должна хорошо вентилироваться.
- Оборудование должно устанавливаться на расстоянии не менее 30 см от стены.

Излучение дуги вредно для глаз и кожи!

- Используйте защитную маску, защитные очки и специальную одежду для осуществления резки.
- Также должны быть приняты меры для защиты людей, находящихся в рабочей зоне или рядом с ней.

Опасность воспламенения!

- Искры, возникающие при резке, могут вызвать пожар, поэтому все воспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны.
- Рядом должны находиться средства пожаротушения, персонал обязан знать, как ими пользоваться.

Шум представляет возможную угрозу для слуха!

- Процесс резки сопровождается поверхностным шумом, при необходимости используйте средства защиты органов слуха.

При возникновении неисправностей:

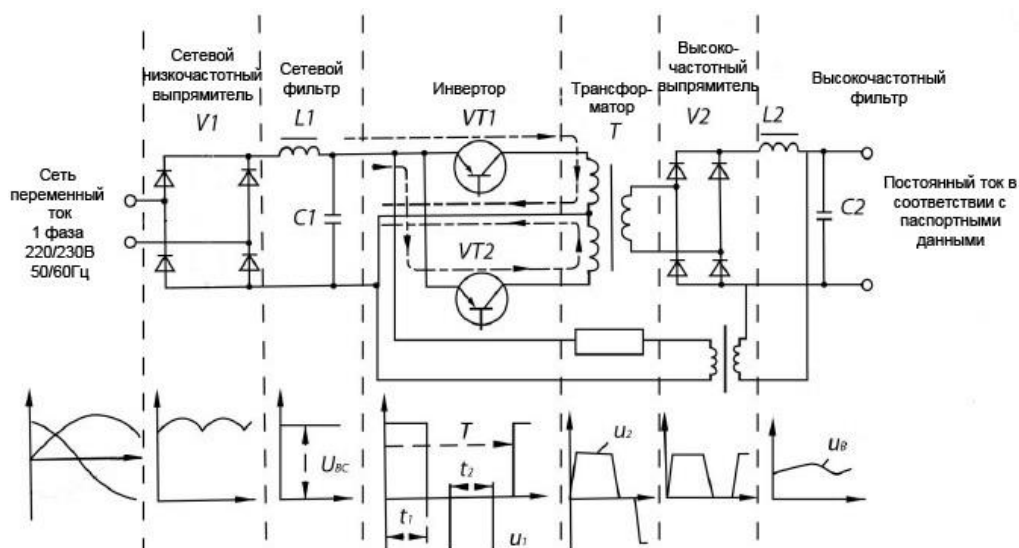
- Обратитесь к данному руководству по эксплуатации.
- Проконсультируйтесь с сервисной службой или поставщиком оборудования.

3. Технические характеристики

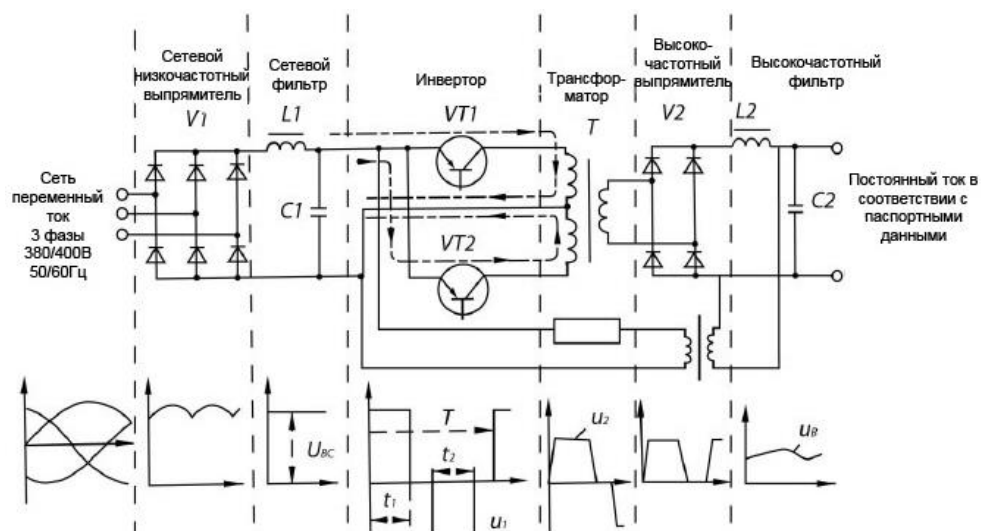
Тип	CUT40	CUT40-1	CUT60-1
Параметры электросети, В	230±10%		
Частота сети, Гц	50/60		
Потребляемая мощность, кВА	6.6	6.6	10
Напряжение холостого хода, В	230	230	254
Диапазон тока резки, А	15-40	15-40	20-60
Диапазон напряжения резки, В	86-96	86-96	88-104
Период нагрузки, %	60		
КПД, %	85		
Коэффициент мощности	0.93		
Класс изоляции	F		
Класс защиты	IP21S		
Способ возбуждения дуги	Контактный поджиг		
Давление воздуха, атм.	5	5	5
Объем подачи воздуха, м³/мин	0.1	0.1	0.2
Вес, кг	9	11	19
Габаритные размеры, мм	375x150x300	371x390x232	480x204x303

Тип	CUT60	CUT70	CUT100	CUT120	LGK160
Параметры электросети, В	400±10%				
Частота сети, Гц	50/60				
Потребляемая мощность, кВА	7.8	9.5	15.1	19.3	29
Напряжение холостого хода, В	295	238	268	280	338
Диапазон тока резки, А	20-60	20-70	30-100	30-120	30-160
Диапазон напряжения резки, В	88-104	88-108	92-120	92-128	92-144
Период нагрузки, %	60				
КПД, %	85				
Коэффициент мощности	0.93				
Класс изоляции	F				
Класс защиты	IP21S				
Способ возбуждения дуги	Бесконтактный поджиг				
Давление воздуха, атм.	5	6	6	6	6
Объем подачи воздуха, м ³ /мин	0.2	0.2	0.2	0.2	0.25
Вес, кг	19	19	36.5	50	50
Габаритные размеры, мм	480x204x303	505x203x303	575x286x502	625x310x580	660x300x680

4. Блок-схема



Напряжение сети CUT40, CUT60-1 при питании от 1 фазы - $230\text{В} \pm 10\%$.

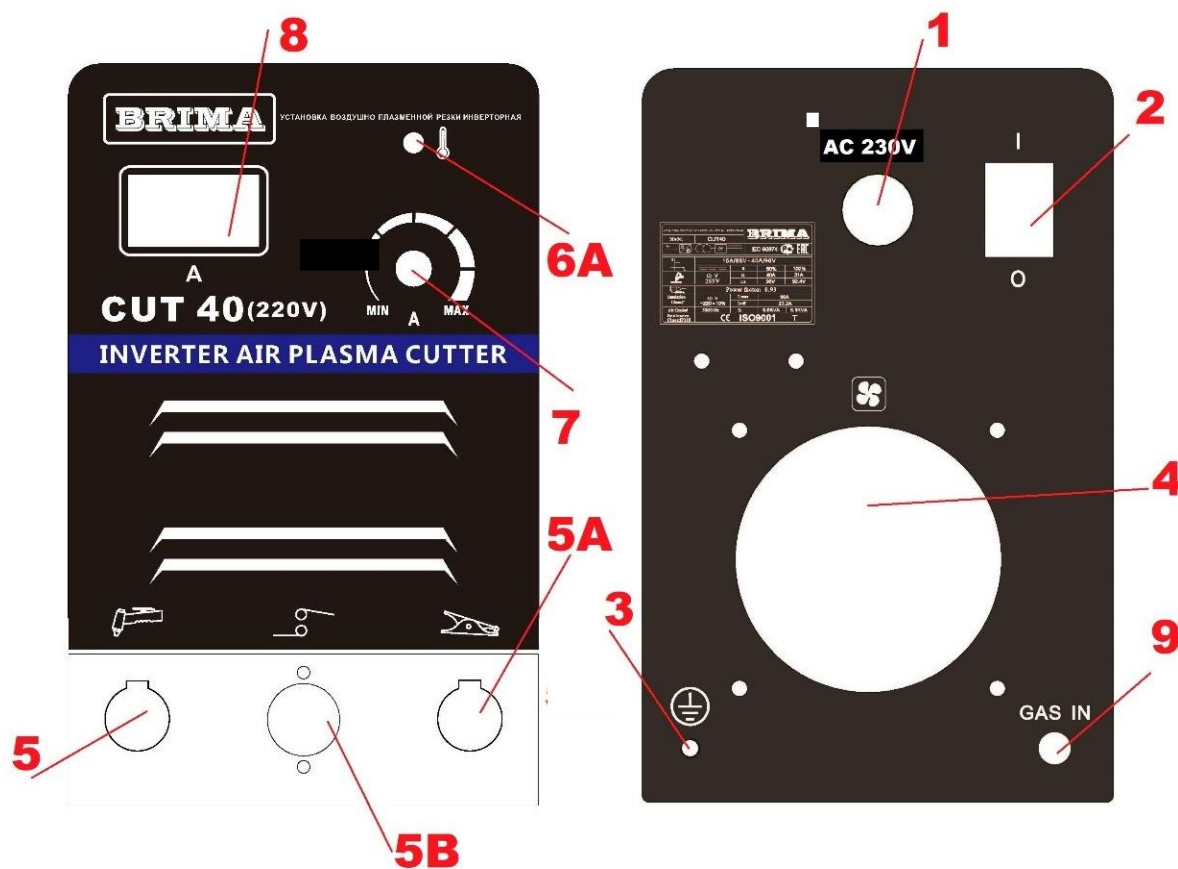


Напряжение сети CUT60, CUT70, CUT100, CUT120, CUT160, LGK160 при питании от 3 фаз - $400\text{В} \pm 10\%$.

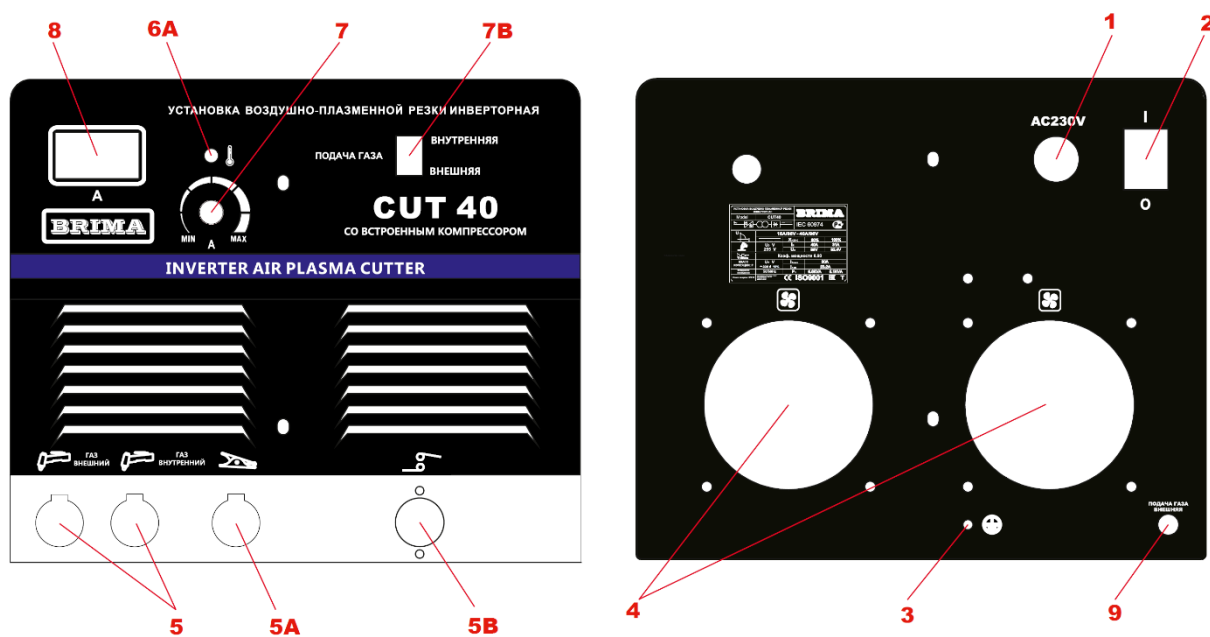
Поступающий из сети переменный ток 230В или 400В (50/60Гц), проходя через сетевой выпрямитель (V1), преобразуется в постоянный ток и поступает на инвертор. Благодаря использованию мощных транзисторов MOSFET или IGBT (VT1 и VT2), выпрямленное напряжение сети преобразуется в высокочастотное переменное напряжение (до 100 КГц), которое подается на первичную обмотку силового ферритового трансформатора (Т). Затем, на вторичной обмотке, получается переменное высокочастотное напряжение, которое преобразуется теперь уже в постоянное (V2). Такой принцип работы позволяет использовать силовой трансформатор значительно меньшего размера и уменьшить вес инверторного оборудования, что ведет к увеличению КПД аппарата до 85%.

5. Описание панелей управления

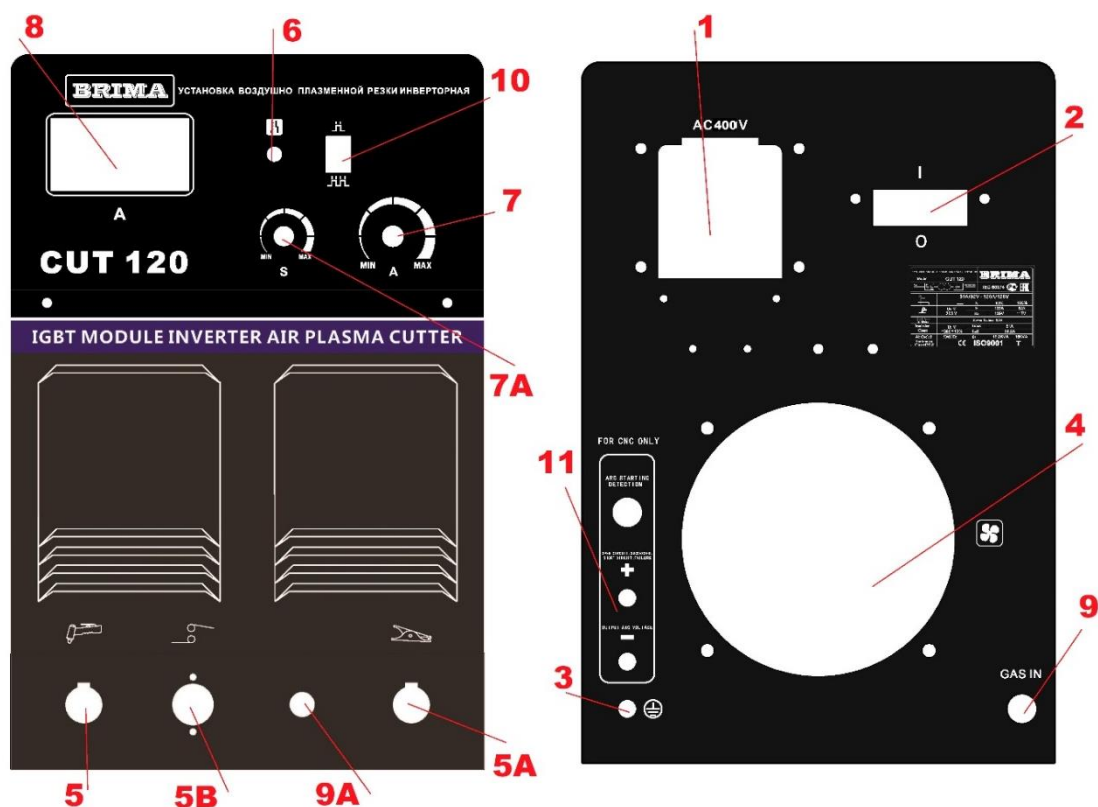
CUT40, CUT60-1, CUT70



CUT40-1



CUT60, CUT70, CUT100, CUT120, CUT160, LGK160

**1. Сетевой кабель.**

Подключите сетевой кабель аппарата на 230В или 400В в сеть с необходимым напряжением. Неправильное соединение может привести к поломке аппарата. Проверьте с помощью измерительного прибора напряжение сети под нагрузкой. Питающая сеть должна иметь выключающие автоматы для безопасной эксплуатации оборудования. В сетевом кабеле имеется встроенный провод заземления. В комбинированных источниках питания, при смене напряжения сети, осуществите разряд конденсаторов (например, после отключения от сети одного напряжения аппарат необходимо оставить в состоянии покоя не менее часа). Пренебрежение данным правилом ведет к поломке оборудования.

2. Выключатель источника питания.

Когда источник питания включен, должен работать встроенный вентилятор. Выключатель может быть расположен на лицевой или задней панели в зависимости от модели аппарата. Кроме того, выключатель может быть двух видов: кнопка или отключающий автомат.

3. Защитное заземление.

На задней панели имеется разъем с символьным обозначением заземления. В случае отсутствия заземляющего контакта в питающей сети, следует заземлить

оборудование перед эксплуатацией с помощью провода заземления, который подсоединяется к данному разъему через провод соответствующего сечения.

4. Вентилятор.

После переключения выключателя аппарата в положение «I» (ON/ВКЛ) начинает работать вентилятор, для обеспечения работы аппарата с регламентированным периодом нагрузки (ПН). Обеспечьте приток и отток воздуха к вентилятору. Следите за исправной работой вентилятора. В случае выхода из строя вентилятора немедленно прекратите работу, так как аппарат перегреется и выйдет из строя и неисправность будет признана не гарантийной. Для стабильного охлаждения аппарата не выключайте его при остановке в работе.

5. Разъем для подключения плазматрона.

Для обеспечения подачи потенциала на катод плазматрона подсоедините разъем плазматрона к гнезду на лицевой панели. Неправильное соединение может привести к поломке плазматрона, а также отсутствия напряжения на дуге.

5А. Разъем для подключения обратного кабеля с клеммой заземления.

Вставьте вставку в гнездо на лицевой панели и поверните по часовой стрелке до упора. Неплотное соединение может привести к поломке гнезда и вставки. Соедините клемму заземления с изделием. В качестве обратного провода применять кабель с клеммой заземления.

5В. Двухштырьковый разъем для плазматрона.

Для включения аппарата кнопкой на плазматроне вставьте штекер кабеля управления плазматрона в двухштырьковый разъем на передней панели и закрепите.

6. Индикатор сети.

Активен при включении аппарата в сеть.

6А. Индикатор неисправности / перегрева.

Индикатор неисправности/перегрева означает перегрев либо неисправность оборудования. При срабатывании данного индикатора, следует прекратить работу, проверить работоспособность плазматрона, при необходимости заменить катод и сопло, и оставить аппарат с работающим вентилятором до отключения индикатора неисправности. Если в течение 10 минут индикатор не гаснет, следует выключить

аппарат и включить снова. Если он продолжает гореть, это означает неисправность аппарата. Следует обратиться в сервисный центр.

7. Регулятор тока резки.

Согласно практической необходимости установите параметры выходного тока с помощью ручки «А».

7А. Регулятор времени продувки воздуха (опция).

Установите необходимое время продувки воздухом по завершении резки.

7В. Переключатель «Внутренняя/внешняя подача газа»

Осуществляет переключение между внутренним и внешним компрессором.

8. Амперметр.

Цифровой измеритель тока отображает заданный ток резки.

9. Разъем для подключения фильтра-регулятора давления сжатого воздуха.

Разъем предназначен для подачи сжатого воздуха. Фильтр-регулятор является промежуточным звеном между компрессором и источником для плазменной резки. Крепится специальным кронштейном на заднюю панель источника. Система подачи воздуха, которая включает в себя компрессор, регулятор, газовый рукав, должна быть правильно соединена, чтобы поддерживать подачу воздуха, который необходим для создания воздушно-плазменной дуги. При подключении системы подачи воздуха обеспечьте хорошее соединение, не допускающее утечку. Фильтр должен обеспечивать очистку подаваемого воздуха от пыли, влаги и масла.

9А. Клемма для подключения провода дежурной дуги плазматрона.

Используется для подсоединения разъема плазматрона Р-80, А-101, А-141, А-151, обеспечивающего возбуждение дежурной дуги плазматрона и бесконтактный поджиг основной режущей дуги плазматрона.

10. Переключатель 2х-тактного и 4х-тактного режимов.

В 2х-тактном режиме резка производится при постоянном нажатии кнопки на плазматроне. В 4х-тактном режиме необходимо нажать и отпустить кнопку, чтобы производить резку, еще раз нажать и отпустить кнопку, чтобы прекратить резку.

11. Разъемы для подключения переносных машин плазменной резки типа CNC (опция).

6. Эксплуатация оборудования.

Установка редуктора.

Соедините выход редуктора и входной штуцер подачи сжатого воздуха на аппарате, используя рукав высокого давления.

1. Прикрутите крепление редуктора на заднюю панель аппарата.
2. Установите редуктор с фильтром на крепление.
3. Очистите емкость осушительного фильтра от влаги.
4. Открутите вентиль подачи воздуха, установите необходимое давление воздуха.
5. Давление воздуха должно быть согласно паспортным данным.

Эксплуатация CUT40, CUT40-1, CUT60, CUT60-1 (контактный способ)

1. Установите выключатель сети на лицевой панели в положение «Вкл.», загорится индикатор включения в сеть, на цифровом датчике появится установленное значение тока.
2. Установите требуемые значения давления и объема подачи воздуха. Правильный выбор давления поступающего воздуха – критически важный фактор, влияющий на продолжительность срока службы сопла и катода и качество реза.
3. Нажмите на кнопку плазматрона, и из сопла пойдет воздух.
4. Установите значение рабочего тока в соответствии с толщиной заготовки.
5. Дотроньтесь медным соплом плазматрона до заготовки, нажмите и держите кнопку управления плазматроном до момента возбуждения дуги, установите расстояние между плазматроном и заготовкой, равное 1 мм и приступайте к резке.

Эксплуатация CUT60, CUT70, CUT100, CUT120, CUT160, LGK160 (бесконтактный способ)

1. Установите выключатель сети на лицевой панели в положение «I» (ON/ВКЛ), загорится индикатор включения в сеть, на цифровом датчике появится установленное значение тока.
2. Установите требуемые значения давления и объема подачи воздуха. Правильный выбор давления поступающего воздуха – критически важный фактор, влияющий на продолжительность срока службы сопла и катода и качество реза.

3. Поставьте дистанционную пружину плазматрона на изделие, нажмите на кнопку.
4. Нажмите на кнопку плазматрона, из сопла пойдет воздух и появится язычок дежурной дуги.
5. Установите значение рабочего тока в соответствии с толщиной заготовки.
6. Произведите рез.

Внимание! Манометр давления воздуха может быть установлен в корпусе аппарата.

Следите за режимом работы.

Эксплуатировать аппарат необходимо в соответствии с параметрами, приведенными в разделе «Технические характеристики». В режиме срабатывания защиты от перегрузок аппарат может временно отключиться, при этом работает вентилятор для охлаждения внутренних частей аппарата, следовательно, не нужно отключать аппарат.

Проверьте:

- заземление аппарата;
- соединение кабелей;
- надежность подключения кабелей и отсутствие короткого замыкания между ними;
- полярность подключения.
- исправность плазматрона, катода и сопла.

Эксплуатация аппарата при перегрузке запрещена.

Аппарат может самопроизвольно отключиться в процессе резки, загорается индикатор перегрева и режима защиты от сбоев.

Режим защиты отключается повторным запуском аппарата. Отключите сетевое напряжение, используя сетевой выключатель. Дождитесь, чтобы индикатор защиты погас. Снова подайте сетевое напряжение на аппарат.

В случае, если индикатор сработал в результате внутреннего перегрева, то отключать аппарат от сетевого напряжения не следует. Необходимо, чтобы работал вентилятор охлаждения. Когда температура внутренних компонентов достигнет нормы, индикатор сбоев погаснет, можно продолжать работы по резке.

Запрещается подсоединять аппарат к сети с напряжением больше разрешенного.

Требуемые параметры электросети указаны в разделе «Технические характеристики».

Аппарат оснащен системой автоматической компенсации напряжения, что позволяет ему поддерживать его уровень в пределах заданного диапазона. В случае, если сетевое напряжение не соответствует допустимым отклонениям $\pm 10\%$ от номинала, оборудование для резки может быть повреждено.

При установке аппарата обязательно заземлите корпус. Прежде чем приступить к работам по резке, проверяйте надежность заземления.

Важные рекомендации по использованию плазменной резки.

- Предварительно убедитесь в наличии дежурной дуги. Не поднося плазматрон к изделию, нажмите кнопку управления на плазматроне. Автоматически включается подача сжатого воздуха, срабатывает модуль, появляется дежурная дуга. Если нет дежурной дуги, то необходимо проверить состояние сопла и катода плазматрона, предварительно отключив аппарат от сетевого напряжения.

- Проверить давление сжатого воздуха.

- Перед началом резки поднесите плазматрон к заготовке, при этом сопло не должно касаться металла заготовки (бесконтактный способ возбуждения дуги). Нажмите кнопку управления, вслед за дежурной включается основная плазменная дуга. Выполняйте резку с равномерной скоростью, в соответствии с требованиями по качеству резки и толщиной обрабатываемого материала. Постепенно снижайте скорость в конечной стадии резки. Затем отпустите кнопку управления плазматрона.

- Если на сопле есть капли расплавленного металла, то эффективность охлаждения снижается.

- Вовремя очищайте сопло от брызг металла.

- Плазматрон обязательно должен быть оснащен специальным упором, который обеспечивает постоянный зазор между соплом плазматрона и заготовкой. Упор обеспечивает стабильность резки и исключает касание сопла и материала заготовки.

Замена сопла и катода.

Катод и сопло подлежат замене в следующих случаях:

1. Износ тугоплавкой вставки катод на 1,5 мм и более;
2. Имеет место деформация сопла;
3. Происходит снижение скорости резки;
4. Есть трудности при возбуждении дуги;
5. Получается неровный рез.

Катод и сопло являются расходными материалами. Нельзя пережимать воздушный шланг в процессе резки. В противном случае возможен выход из строя оборудования и расходных материалов.

По окончании резки в системе подачи сжатого воздуха остается давление. При завершении работ желательно удалить избыточное давление из системы. Для этого закройте кран подачи воздуха, кратковременно нажмите на кнопку плазматрона.

Категорически запрещается ронять или ударять плазматрон.

7. Техническое обслуживание

Внимание! Для выполнения технического обслуживания требуется обладать профессиональными знаниями в области электрики и электроники, знать правила техники безопасности. Специалисты должны иметь допуск к проведению таких работ, подтверждаемый специальным сертификатом. Убедитесь в том, что сетевой кабель отключен от сети перед вскрытием аппарата.

1. Периодически проверяйте все соединения аппарата (особенно разъемы). Затягивайте неплотные соединения. Если имеет место окисление контактов, удалите его с помощью наждачной бумаги и подсоедините провода снова.

2. Не подносите руки, волосы и инструменты близко к подвижным частям аппарата, таким как вентиляторы, во избежание травм и поломок оборудования. Не прикасайтесь к токоведущим проводам.

3. Регулярно удаляйте пыль с помощью чистого и сухого сжатого воздуха. Очистка от пыли производится при снятой крышке корпуса аппарата. Обеспечьте очистку от пыли без механических повреждений внутренних деталей аппарата. Давление сжатого воздуха должно быть уменьшено до величины, безопасной для мелких деталей данного оборудования. Если оборудование находится в сильно загазованной и загрязненной атмосфере, то его чистка должна производиться ежедневно.

4. Давление сжатого воздуха должно быть уменьшено до величины, указанной в паспорте.

5. Не допускайте попадания в аппарат влаги. Если же она попала внутрь, удалите влагу и проверьте изоляцию (как в самом соединении, так и между разъемом и корпусом). Только после полной просушки аппарата при отсутствии видимых повреждений резка может быть продолжена.

6. Периодически проверяйте целостность изоляции всех кабелей. Если изоляция повреждена, заизолируйте место повреждения или замените кабель.

7. Если оборудование не используется в течение длительного времени, храните его в оригинальной упаковке в сухом месте.

8. Диагностика неисправностей.

Внимание! Ремонт данного оборудования в случае его поломки может осуществляться только квалифицированным техническим персоналом.

Неисправность	Возможные причины	Методы устранения
Индикатор источника питания включен, вентилятор работает. При нажатии кнопки на плазматроне, начинает работать электромагнитный клапан, но нет подачи высокочастотного электричества и загорается красный светодиод.	Внутренние неисправности электрической схемы аппарата.	Обратитесь в сервисный центр.
Горит светодиод неисправность/перегрев.	Внутренние неисправности электрической схемы аппарата. Перегрев.	Осуществите действия в соответствии с пунктом 6А раздела 5. Обратитесь в сервисный центр.
Индикатор источника питания включен, вентилятор работает. При нажатии кнопки на плазматроне загорается красный светодиод.	Внутренние неисправности электрической схемы аппарата.	Обратитесь в сервисный центр.
Не происходит возбуждение дуги.	Низкое напряжение сети. Низкое давление воздуха.	Проверьте соединение плазматрона с аппаратом.

9. Хранение

Аппарат в упаковке изготовителя следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 80% при температуре плюс 20 °С.

Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается. Аппарат перед закладкой на длительное хранение должен быть законсервирован.

После хранения при низкой температуре аппарат должен быть выдержан перед эксплуатацией при температуре выше 0 °С не менее шести часов в упаковке и не менее двух часов – без упаковки.

10. Транспортировка

Аппарат может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от минус 10 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха до 80% при температуре плюс 20 °С.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с аппаратом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должно обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

Внимание! Перед использованием изделия ВНИМАТЕЛЬНО изучить раздел «Техника безопасности» данного руководства.

11. Гарантийные обязательства

ВНИМАНИЕ: перед тем, как приступить к работе, необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации данного изделия и выполнять указанные в нем требования. В противном случае гарантия не будет иметь силу.

Гарантийный срок эксплуатации изделия указан в гарантийном талоне и исчисляется со дня покупки.

При обнаружении производственных дефектов потребителю гарантируется бесплатный ремонт и замена вышедших из строя деталей в течении всего гарантийного срока. Однако поставщик оставляет за собой право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в случае несоблюдения изложенных ниже условий гарантии.

Условия гарантии:

Необходимыми условиями осуществления гарантийного обязательства являются следующее:

- проведение гарантийного ремонта только специалистами уполномоченного сервисного центра;
- настоящая гарантия действительна только при предъявлении оригинала паспорта на изделие, правильном и четком заполнении гарантийного талона с указанием модели изделия, заводского номера, даты продажи и четкой печатью продавца.

Поставщик оставляет за собой право отказа в гарантийном ремонте, если отсутствует оригинал паспорта или гарантийный талон не содержит полной информации: если информация не разборчива или содержит исправления.

Доставка изделия к поставщику или уполномоченный сервисный центр и обратно осуществляется за счет потребителя, если другое не предусмотрено договором купли-продажи.

Срок гарантийного ремонта определяется степенью неисправности изделия и наличием необходимых для ремонта комплектующих. При сложных неисправностях и отсутствии комплектующих срок ремонта может достигать до **45** календарных дней с момента обращения.

Условия гарантии не предусматривают бесплатную профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Если при приемке изделия по гарантии выявлено, что изделие исправно, или случай является не гарантийным и требуется платный ремонт, а потребитель отказывается от данного ремонта, услуга экспертизы является платной и подлежит оплате до возврата изделия потребителю.

Обмен товара у продавца возможен в течении 14 дней с даты продажи, если изделие не было в употреблении, сохранен товарный вид изделия и упаковки, потребительские свойства, ярлык, а также доказательства приобретения товара у данного продавца.

Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

- на принадлежности, входящие в комплектацию изделия и запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа и расходные материалы;
- настройку режимов резки;
- устранение дефектов изделия, полученных при транспортировке;

Изделие снимается с гарантийного обслуживания, если обнаружены:

- механические, термические или химические повреждения, вызванные: стихией, пожаром, транспортировкой, небрежным обращением, бытовыми факторами;
- повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, металлической пыли, жидкостей, насекомых, отходов производства;
- ущерб в результате несоблюдения правил эксплуатации;
- повреждения, нанесенные в процессе установки и освоения изделия, неправильном подключении и начальной регулировке или ошибочных действий потребителя;
- использование изделия не по назначению;
- эксплуатация с чрезмерными перегрузками. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов и силовых элементов изделия;
- повреждения, полученные в результате эксплуатации или подключения к неправильно выбранной сети, или к сети с повышенным или пониженным значением тока (более или менее значений, указанных в паспорте).

- выполнение ремонта не в уполномоченном сервисном центре;
- повреждения, вызванные использованием не надлежащих или не разрешенных к применению с изделием расходных материалов (в том числе топлива и топливных смесей), запасных частей, масел и смазки не рекомендованных или не одобренных производителем;
- внесение изменений в конструкцию изделия;
- на отсутствие профилактического обслуживания изделия, например, чистку, продувку.

Максимальный срок хранения отремонтированного изделия не может превышать **10 рабочих** дней. Хранение свыше установленного срока является платной услугой. Если изделие хранится свыше 90 дней и услуга по хранению не оплачивается, изделие подлежит реализации в счет погашения услуги за хранение.

Всю дополнительную информацию по вопросам сервисного обслуживания, а также адреса сервисных центров Вы можете найти на сайте, www.brima.ru.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантия 2 года с даты продажи.

Наименование и марка оборудования _____

Серийный номер _____

Организация-продавец _____

Адрес и телефон _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г. М.П.

Гарантийный случай №1

Дата получения: _____ Дата выдачи: _____ М.П.

« ____ » _____ 20 ____ г. « ____ » _____ 20 ____ г.

Причина поломки: _____

Гарантийный случай №2

Дата получения: _____ Дата выдачи: _____ М.П.

« ____ » _____ 20 ____ г. « ____ » _____ 20 ____ г.

Причина поломки: _____

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации. Товар проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

ФИО покупателя _____ Подпись покупателя _____

Гарантийный талон действителен при наличии отметки о продаже, заверенной печатью торговой организации и при наличии документов, подтверждающих факт продажи (товарная накладная, счет-фактура, товарный/кассовый чек) и соблюдении гарантийных обязательств руководства по эксплуатации.

Обмен товара у продавца возможен в течении 14 дней с даты продажи, если изделие не было в употреблении, сохранен товарный вид изделия и упаковки, потребительские свойства, ярлык, а также доказательства приобретения товара у данного продавца.

Всю дополнительную информацию по вопросам сервисного обслуживания, а также адреса сервисных центров Вы можете найти на сайте www.BRIMA.ru

