

## ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки. Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

## СВОЙСТВА

- Универсальность
- Быстрое плавление
- Высокая адгезия

## ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	130 – 160 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	8 – 10 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	5 – 12 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см <sup>2</sup>
Расход клея	180 – 220 г/м <sup>2</sup>

## УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15–25 °С) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

## МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



## РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 10 °С, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основы	ЭВА-сополимер
Цвет	натуральный
Внешний вид	гранулы
Индекс плавления	120 – 140 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133 )
Вязкость	40000 ± 5000 мПа (150 °С) Brookfield
Точка размягчения	85 – 85°С (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Плотность	1,4 ± 0,05 г/см <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183 )
Прочность на растяжение	8,1 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈85 °С