

## DELTA ADHESIVES PCP-100 КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ПОЛИОЛЕФИНА ДЛЯ УПАКОВКИ

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Хорошая стабильность
- Слабовыраженный запах
- Применяемое сырье допущено для упаковки пищевых продуктов (согласно предписаниям FDA 175.105)

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание нелакированной бумаги, обычного и гофрированного картона и складывающихся коробок на высокоскоростной упаковочной машине (поднятие и закрытие картона, производство и запечатывание коробок, упаковка бумагой, производство поддонов, завертывание бумагой), прикрепление соломки для безалкогольных напитков на упаковку типа TetraPak.

### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

|  |                  |
|--|------------------|
| Температура обработки                        | 150 – 180 °С     |
| Температура в помещении и рабочих материалов | > 15 °С          |
| Влажность склеиваемых элементов              | 0,8—10,0 %       |
| Способ нанесения                             | Валок, форсунка  |
| Время схватывания                            | Короткое-среднее |
| Время открытой выдержки                      | Короткое-среднее |

### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 20 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15 – 25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|  |   |
|--|---|
| Основа   | Полиолефин  |
| Цвет   | Белый прозрачный                                      |
| Внешний вид  | Гранулы   |
| Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562) | 1 650 +/- 100 мПа.с при 160 °С                        |
| Плотность  | 0,87 +/- 0,05 г/см <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183) |
| Точка размягчения                                    | 100 – 110 °С (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)         |

### МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

### РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения. Материал следует очистить от пыли. Процесс склеивания должен

осуществляться при температуре не ниже 15°С.

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*