

NOBEL MP-150 КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ПОЛИОЛЕФИНА ДЛЯ УПАКОВКИ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТЬЮ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Хорошая стабильность
- Слабовыраженный запах
- Применяемое сырье допущено для упаковки пищевых продуктов (согласно предписаниям FDA 175.105)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание нелакированной бумаги, обычного и гофрированного картона и складывающихся коробок на высокоскоростной упаковочной машине (поднятие и закрытие картона, производство и запечатывание коробок, упаковка бумагой, производство поддонов, завертывание бумагой), прикрепление соломки для безалкогольных напитков на упаковку типа TetraPak.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	160 – 190 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15 °С
Влажность склеиваемых элементов	0,8—10,0 %
Способ нанесения	Валок, форсунка
Время схватывания	Очень короткое
Время открытой выдержки	Короткое

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15 – 25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	Полиолефин
Цвет	Белый прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	2 100 +/- 100 мПа.с при 160 °С
Плотность	0,87 +/- 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	103 – 115 +/- 3 °С (ASTM D36/DIN 52 011 011 Кольцо/Шар)

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения. Материал следует очистить от пыли. Процесс склеивания должен осуществляться при температуре не ниже 15°С.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.