

### NOBEL NB - 19 ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Универсальный наполненный клей-расплав. Имеет высокую адгезию, быстро плавится. Подходит для автоматических кромкооблицовочных станков.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки.

Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.



#### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 - 200°C
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °C
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	10 – 25 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см <sup>2</sup>
Расход клея	180—220 г/м <sup>2</sup>

#### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

#### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °C) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

#### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

#### МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Натуральный
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	220—240 г/10 min при 200 °C (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	65 000 +/- 5 000 мПа.с при 200 °C
Плотность	1.5 +/- 0,05 г/см <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	100 – 105 °C (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Прочность на растяжение	8,1 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈ 83 °C

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °C.

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*