

NOBEL NB-2135 КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ЭВА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Очень хорошая стабильность
- Отсутствие наполнителей
- Незначительный запах
- Усадка после полимеризации
- Короткое время схватывания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для плитинга и фиксации при производстве фильтроэлементов.



ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	140 – 170 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	> 10 °С
Процесс нанесения	Валок, форсунка
Время открытой выдержки	Среднее
Время схватывания	Короткое

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Прозрачно-жёлтый
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	220 – 230 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 гmp (ASTM D562)	3800 +/- 100 мПа.с при 160 °С
Плотность	0,95 +/- 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	100 - 109 °С (ASTM D36/ DIN 52 011 кольцо и шар)

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Расплавление должно проводиться при остановленном валике аппликатора.

Регулярно проверять температуру в системе нанесения.

Наладка линии производится согласно инструкциям производителя.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.