

NOBEL NB-800P

КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Высокая рентабельность
- Хорошее термическое сопротивление и стабильность
- Не имеет запаха
- Хорошая морозостойкость

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для наклеивания кромочного материала: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП, разнослойные материалы, твердая древесина.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 – 210 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	> 10 °С
Расход МДФ	80 – 200 г/м ²
Расход ДСП	100 – 250 г/м ²
Скорость передвижения при склеивании изделий	15 – 50 м/мин

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (10 – 25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных перевозках и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	Полипропилен
Цвет	Белый
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	70 000 +/- 5 000 мПа.с при 200 °С
Плотность	1,10 +/- 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	150 – 155 °С (ASTM D36/DIN 52 011 кольцо и шар)

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 10 °С, в противном случае возможно слабое склеивание.

Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 160 °С.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.