

NOBEL NB PW - 6450

НЕНАПОЛНЕННЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ПОЛИОЛЕФИНА ДЛЯ ОБЕРТЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Высокое качество начальной адгезии
- Высокая термостойкость
- Хорошая адгезия

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для облицовывания профильных реек из массива, МДФ, ДВП бумажными пленками, пропитанными смолами, CPL, пленками Alkorcell, термопластичными пленками.

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

В оригинальной упаковке срок службы клея составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранить в сухом прохладном месте. Закройте пакеты после вскрытия, чтобы избежать загрязнения пылью.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием этого или любого другого химического продукта обязательно прочтите информацию, содержащуюся в Паспорте безопасности материалов и на этикетках продуктов. Будьте осведомлены о потенциальных опасностях и соблюдайте все меры предосторожности, инструкции по обращению и рекомендации по утилизации, изложенные в MSDS и на этикетках.

- * При работе с термопластичными клеями надевайте термостойкие перчатки и средства защиты лица.
- * Избегайте контакта с расплавленным продуктом. Телесный контакт может привести к серьезным ожогам.
- * При контакте с горячим продуктом:
 - Немедленно охладить, погрузив в холодную чистую воду.
 - Не пытайтесь удалить остывший клей с кожи.
 - Накройте область контакта чистыми влажными компрессами и немедленно обратитесь за неотложной помощью.

РЕКОМЕНДАЦИИ

*Часто проверяйте температуру клея на валиках. Температуры ниже рекомендуемого значения для нанесения приводят к уменьшению времени отверждения и, как следствие, к плохим результатам склеивания; при более высоких температурах клей может разлагаться с ухудшением цвета, вязкости и адгезивности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	Полиолефин
Цвет	Желтый
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфилдлу (Brookfield Thermosel, Spindle #27)	10.500 +/-1.000 mPa.s @200°C 15.000 +/-1.000 mPa.s @180°C 19.000 +/-1.000 mPa.s @170°C
Точка размягчения (D36/DIN 52 011Ring & Ball)	125°C -135°C
Температура окружающей среды и материала	> 15 °C
Плотность	0,89 +/- 0,05 г/см ³ при 20°C
Рабочая температура	180°C - 200°C
Рекомендованный расход:	40 - 100 г/м ²
- МДФ или твердой древесной	80 -150 г/м ²
- ДСП	
Скорость подачи	15-80 м/мин.
Срок годности	12 мес.

*При склеивании холодных или влажных поверхностей могут возникнуть дефекты склеивания из-за сокращения времени отклеивания. В случае перерыва в работе рекомендуется снизить температуру в лотке на 30-40°C, чтобы избежать ухудшения характеристик продукта. *Иногда неудовлетворительные результаты склеивания могут быть вызваны типом кромки или наличием разделителей на материалах/панелях; поэтому рекомендуется провести предварительное испытание.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.