

### NOBEL NB PW-907 НЕПОЛНЕННЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Высокое качество начальной адгезии
- Высокая термостойкость
- Хорошая адгезия

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для облицовывания профильных реек из массива, МДФ, ДВП бумажными пленками, пропитанными смолами, CPL, пленками Alkorcell, термопластичными пленками.

#### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

#### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 12 месяцев.

#### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

#### МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ, согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Расплавление должно проводиться при остановленном валике аппликатора.

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения.

Наладка линии производится согласно инструкциям производителя.



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	Полиолефин
Цвет	Прозрачный желтый
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфильду (Brookfield Cap 2000+10 min-1)	7000 +/- 1000 мПа.с при 200 °С
Точка размягчения (D36/DIN 52 011Ring & Ball)	155 – 160 +/- 5 °С (ASTM D36/ DIN 52 011 кольцо и шар)
Открытое время	Среднее
Термоустойчивость (в зависимости от материала)	110—130 °С
Влажность древесины	8—10 %
Плотность	0,89 г/см <sup>3</sup>
Рабочая температура	180-200°С
Рекомендованный расход: - МДФ или твердой древесиной - ДСП	40—120 г/м <sup>2</sup> 80—250 г/м <sup>2</sup>

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.