

NOBEL TX-960 КЛЕЙ-РАСПЛАВ НА ОСНОВЕ ЭВА ДЛЯ КОЖИ, МЕТАЛЛА И ПЛАСТИКОВ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Прозрачный
- Обильное смачивание склеиваемых поверхностей
- Надежность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для высокоглянцевого ламинирования картона/бумаг с пленками ПП, ПЭТ, а также для склеивания тканых, нетканых материалов, кожи, различных пластиков, а также алюминия и стали.



ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура обработки	170 – 190 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15 °С
Влажность материалов	0,8–10 %
Процесс нанесения	Валок, форсунка
Давление прессования	3 – 5 кг/см ²
Время открытой выдержки	Среднее
Время схватывания	Короткое

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Белый прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	220 – 230 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 гмп (ASTM D562)	23 000 +/- 1000 мПа.с при 160 °С
Плотность	0,95 +/- 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	85 - 95 +/- 3 °С (ASTM D36/ DIN 52 011 кольцо и шар)
Прочность на растяжение	7,1 мПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈ 85 °С

РЕКОМЕНДАЦИИ

Расплавление должно проводиться при остановленном валике аппликатора.

Регулярно проверять температуру в системе нанесения.

Наладка линии производится согласно инструкциям производителя.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.