

ООО «Дельта-Техно»

350001, г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 3/6
www.delta-tehno.ru, krasnodar@delta-tehno.ru

8 (800) 700-04-21

NOBEL MP 130 COOL (MP-350)

Клей – расплав на основе полиолефина для упаковки

Свойства продукта

- очень хорошая стабильность
- незначительный запах
- Применяемое сырье допущено для упаковки пищевых продуктов согласно предписаниям FDA 175.105



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеивание нелакированной бумаги, картона, гофрированного картона и складывающихся коробок на высокоскоростной упаковочной машине (поднятие и закрытие картона, производство и запечатывание коробок, упаковка бумагой, производство поддонов, завертывание бумагой), прикрепление соломки для безалкогольных напитков на упаковку типа Tetra Pak.

Оптимальные условия

Температура обработки	130-150 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15 °С
Влажность древесины	0,8–10 %
Процесс нанесения	валок, форсунка
Время схватывание	Очень короткое
Время открытой выдержки	короткое

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 20 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15-25 °С) в закрытой оригинальной упаковке 24 месяцев

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.

Основа	Полиолефин
в различном цветовом исполнении:	бело-прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rpm (ASTM D562)	1100-1500 +/- 100 mPa.s @ 130 °C
Плотность	0.87 +/- 0,05 g/cm3 (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	100-110 +/- 3 °C (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо и Шар)

РЕКОМЕНДАЦИИ

Материал должен быть очищен от пыли. Процесс склеивания должен осуществляться при комнатной температуре. Оптимальный диапазон влажности древесины должна быть около 8-10%. Температура воздуха не должна находиться ниже 18 °С, иначе возможно уменьшение качества склеивания. Температуры бака плавления и устройства для нанесения должны быть проверены. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах вызывают разложение. При длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

МАРКИРОВКА

не классифицируется как опасный относительно последней редакции Акта об опасных к перевозке и хранению материалов (the Dangerous Goods Act).